



KLASYFIKACJA MIESZANIN PVC

Starszy Inżynier Procesu

Majdański Piotr

Agenda

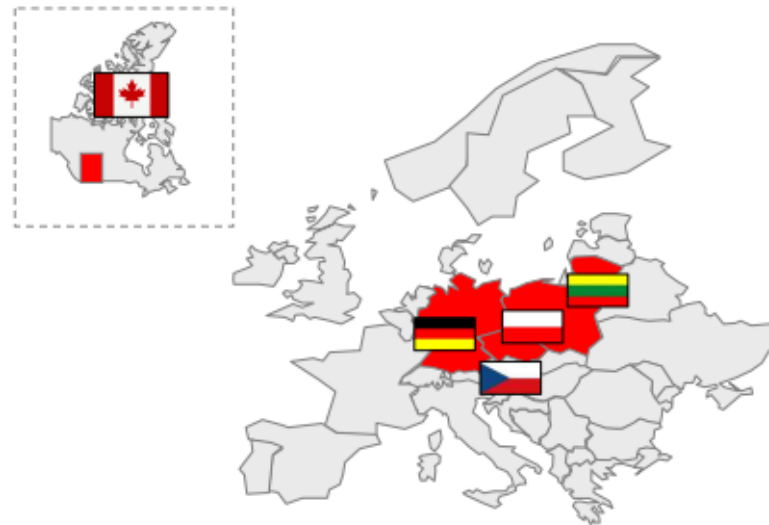
1. PKN Orlen - informacje ogólne
2. Grupa Kapitałowa ANWIL S.A. – informacje ogólne
3. Zintegrowany łańcuch surowcowy w ANWIL S.A.
4. Struktura organizacyjna związana z implementacją zarządzania chemikaliami w ANWIL S.A.
5. Mieszaniny PVC: podstawowe surowce wchodzące w skład mieszanin PVC
6. Klasyfikacji mieszanin PVC
7. Stare i nowe kryteria klasyfikacyjne
8. Oznakowanie mieszanin PVC
9. Powiązania CLP z innymi legislacjami krajowymi i UE

PKN ORLEN - wiodący koncern rafinerijno-petrochemiczny w CEE

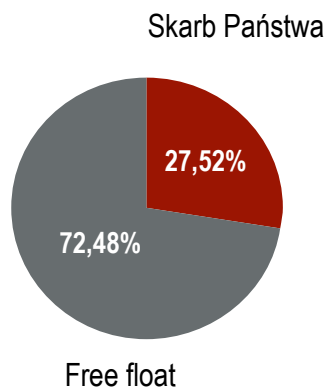
PKN ORLEN – POLSKI GRACZ W REGIONIE

- ▶ Strategiczna lokalizacja
- ▶ Rafinerie w Polsce, na Litwie i w Czechach
- ▶ Aktywa petrochemiczne w pełni zintegrowane z rafinerijnymi
- ▶ Ok. 2 700 stacji paliw
- ▶ Projekty poszukiwawcze gazu łupkowego oraz projekty konwencjonalne w Polsce i na szelfie litewskim
- ▶ Zagraniczne M&A: spółki wydobywcze TriOil oraz Birchill Exploration w Kanadzie
- ▶ Budowa bloku energetycznego o mocy 463 MWe we Włocławku

LIDER PRZEROBU ROPY



STRUKTURA AKCJONARIATU



GIEŁDA PAPIERÓW
WARTOŚCIOWYCH
w Warszawie

- ▶ Spółka notowana od 1999
- ▶ Symbol GPW: PKN
- ▶ Kapitalizacja: 6,3 mld USD**
- ▶ W składzie najważniejszych indeksów GPW: WIG, WIG 20, WIG 30, WIG Paliwa

** Dane na 25.04.2014

PODSTAWOWE DANE

OPERACYJNE (mt/r):

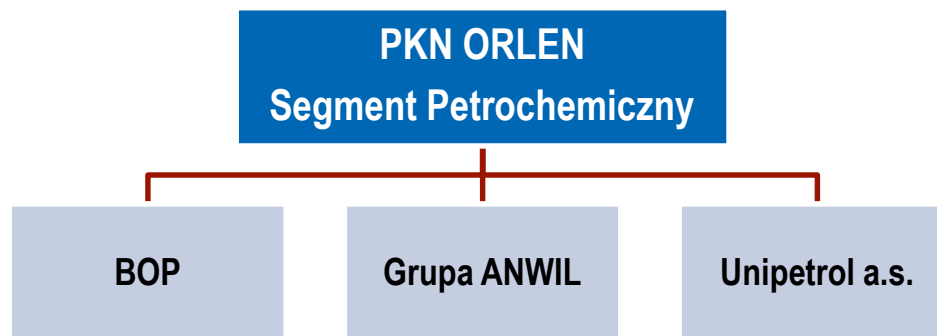
- ▶ Zdolność przerobu ropy ok. 32.4*
- ▶ Produkcja petrochemiczna ok. 5.8

FINANSOWE (mld PLN):

	2011	2012	2013	1Q14
▶ Przychody	107.0	120.1	113.9	24.1
▶ EBITDA	4.4	4.3	2.5	0.8
▶ EBIT	2.1	2.0	0.3	0.3
▶ Zysk netto	2.0	2.2	0.1	0.1

* Od lutego 2014 po nabyciu 16,3% udziałów w Ceska Rafinerska od Shell

Grupa ANWIL – ważne ogniwo segmentu petrochemicznego Grupy ORLEN



Grupa ANWIL

► Przychody:

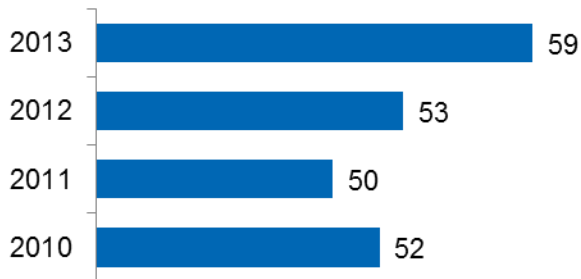
2011 rok	3.3 mld PLN
2012 rok	3.4 mld PLN
2013 rok	3.3 mld PLN
1Q14 rok	0.9 mld PLN

Grupa ANWIL – czołowy producent PCW w Europie

Produkcja PCW w ANWIL i SPOLANIE
(w tys. ton)



Produkcja przetworzonego PCW w ANWIL
(w tys. ton)



- ▶ Jedyne producent PCW w Polsce i w Czechach z silną pozycją rynkową
- ▶ Największy w CEE i szósty w Europie pod względem zdolności produkcyjnych
- ▶ Jeden z najnowocześniejszych ciągów produkcyjnych w Europie
- ▶ Silne własne marki - Polanvil ® i Neralit ®
- ▶ Zintegrowana polityka sprzedaży i dystrybucji ANWIL i SPOLANY
- ▶ Zintegrowany łańcuch surowcowy (etylen i solanka) w Grupie ORLEN

Zintegrowany łańcuch surowcowy (etylen i solanka) w ANWIL S.A.



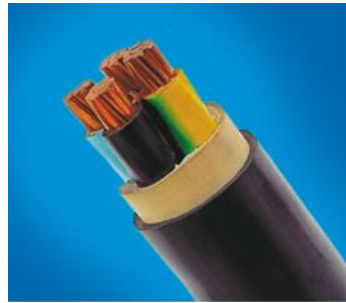
solanka



etylen

Dostawcy zewnętrzni
(po 2015r. PKN ORLEN)

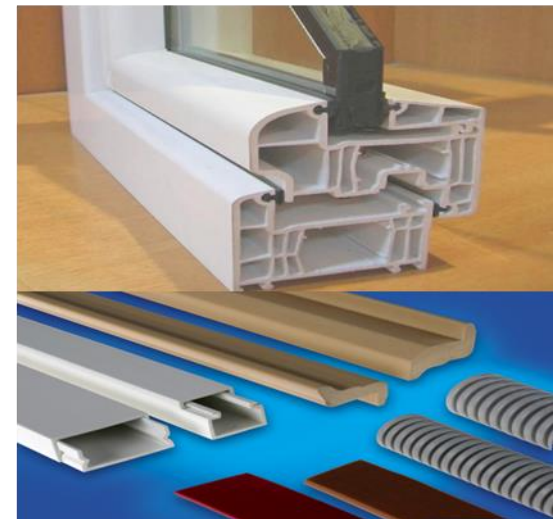
energia
elektryczna



polichlorek winylu
suspensyjny

sprzedaż

- Polanvil**
- ▶ S-58
 - ▶ S-67 HBD
 - ▶ S-70

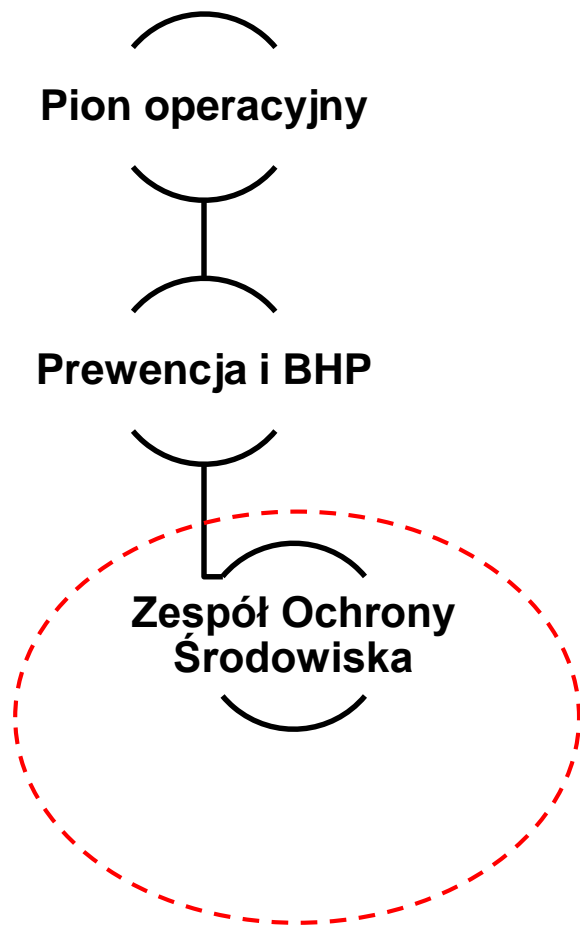


polichlorek winylu
przetworzony

sprzedaż

- ▶ Granulaty z PCW plastyfikowane
- ▶ Twarde granulaty techniczne
- ▶ Mieszanki sypkie
- ▶ Anwipor – płyty spienione
- ▶ Anwidur – płyty lite





Do spraw związanych z zarządzaniem chemikaliami powołany został interdyscyplinarny zespół ekspercki

z obszarów:












- BHP
- Straży Pożarnej
- ADR
- Bezpieczeństwa procesowego
- Ochrony środowiska
- Zakupów
- Jakości
- Medycyny

Skład zespołu zmienia się w zależności od potrzeb wynikających z kalendarza kluczowych legislacji

1. PKN Orlen - informacje ogólne
2. Grupa Kapitałowa ANWIL S.A. – informacje ogólne
3. Zintegrowany łańcuch surowcowy w ANWIL S.A.
4. Struktura organizacyjna związana z implementacją zarządzania chemikaliami w ANWIL S.A.
- 5. Mieszanki PVC: podstawowe surowce wchodzące w skład mieszanin PVC**
6. Klasyfikacji mieszanin PVC
7. Stare i nowe kryteria klasyfikacyjne
8. Oznakowanie mieszanin PVC
9. Powiązania CLP z innymi legislacjami krajowymi i UE

Mieszanki PVC: podstawowe surowce wchodzące w skład mieszanin PVC:

Składniki sklasyfikowane:

- Plastyfikatory
 - DEHP: (SVHC) 
 - DINP: nieklasyfikowany
 - DIDP: nieklasyfikowany
- Stabilizatory
 - Ołowiowe:(SVHC)   
 - Cynoorganiczne: 
 - Cynkowo-wapniowe: 
 - Wapniowe 
- Uniepalniacze: 
- Stabilizatory UV: 
- Środki spieniające: (SVHC)  

Składniki niesklasyfikowane:

- PVC: nieklasyfikowane
- Modyfikatory udarności:
- Wypełniacze: nieklasyfikowane
- Barwniki: nieklasyfikowane

Klasyfikacja mieszanin PVC

Identyfikacja podstawowych receptur (ok. 500)

„Rozbicie” receptur na substancje w postaci własnej

Identyfikacja substancji stwarzających zagrożenie wchodzących w skład receptury

Klasyfikacja mieszanin PVC

Dodatkowa Indeksacja w systemie SAP

EWI-1N ≠ EWI-1N/D

Dla mieszanin nieskasyfikowanych sporządzono Karty Informacyjne

Określenie wpływu na:

- ADR,
- Kody powstających odpadów
- Kody opakowań odpadowych

Klasyfikacja mieszanin według „starych wytycznych”

- Mniej restrykcyjne kryteria
- Do roku grudnia 2012 Karty Charakterystyk dla mieszanin mogły nie zawierać podwójnej klasyfikacji substancji wchodzących w jej skład
- Różna klasyfikacja tych samych surowców
- Brak faktora M, wartości LC_{50} w kartach charakterystyk surowców – brak możliwości klasyfikacji zagrożeń środowiskowych zgodnych z wytycznymi CLP

ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA ZDROWIA z dnia 20 kwietnia 2012 r.
w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych
oraz niektórych mieszanin

§ 15

Metale w postaci bryły, stopy metali oraz mieszaniny zawierające polimery i elastomery, które, mimo że są zaklasyfikowane zgodnie z kryteriami klasyfikacji jako niebezpieczne, nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia ludzi w wyniku narażenia drogą oddechową, po połknięciu lub poprzez kontakt ze skórą oraz nie stwarzają zagrożenia dla środowiska wodnego w postaci, w jakiej są wprowadzane do obrotu, nie muszą być oznakowane zgodnie z przepisami rozporządzenia.

1. PKN Orlen - informacje ogólne
2. Grupa Kapitałowa ANWIL S.A. – informacje ogólne
3. Zintegrowany łańcuch surowcowy w ANWIL S.A.
4. Struktura organizacyjna związana z implementacją zarządzania chemikaliami w ANWIL S.A.
5. Mieszaniny PVC: podstawowe surowce wchodzące w skład mieszanin PVC
6. Klasyfikacji mieszanin PVC
7. Stare i nowe kryteria klasyfikacyjne
8. Oznakowanie mieszanin PVC
- 9. Powiązania CLP z innymi legislacjami krajowymi i UE**

- **Ochrona środowiska**

→ Odpady:

Załącznik III

Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 w sprawie warunków, w których uznaje się że odpady nie są niebezpieczne:

→ Odpady opakowaniowe:

Art.8 ust.14

USTAWY z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowym

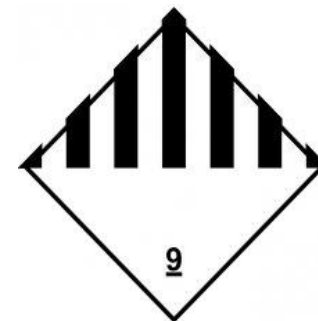
→ Implementacja Dyrektywy IED:

Art.3 ust. 18

DYREKTYWY PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola)

Powiązania CLP z innymi legislacjami krajowymi i UE

- **ADR**



- **Seveso III**

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniająca, a następnie uchylająca dyrektywę Rady 96/82/WE (zwanej Seveso II).

Anwil[®]

GRUPA **ORLEN**

Dziękuję za uwagę

reach@anwil.pl